



- 技术要求:
1. 未注尺寸公差  $\pm 0.1\text{mm}$ ;
  2. 未注角度公差  $\pm 0.15^\circ$ ;
  3. 未注倒角  $C0.5$ ;
  4. 螺纹深度公差  $\pm 2\text{mm}$ ;
  5. 锐角倒钝  $C0.2-C0.3$ ;
  6. 表面不得磕碰划伤。
  7. 未注圆角  $R5$ 。

$\sqrt{3.2}$  ( $\checkmark$ )

					批量件		2018年镇江市技能竞赛	
							数控铣	
标记	处数	分区	变更	姓名	年.月.日	阶段标记	材料	比例
设计	zhongheng G	2017/10/5	标准化				45#	
审核								
工艺								
							高职/教师组	