

**2018年江苏省职业学校技能大赛
数控铣高职、教师组评分表汇总**

工件编号			
------	--	--	--

基础件	
配分	实际得分
80	0.00

批量	
配分	实际得分
15	0.00

装配得分	
配分	实际得分
0	0.00

模块二职业素养	
配分	实际得分
5	0.00

总配分	100
-----	-----

总成绩	0.00
-----	------

C-表面质量										
1	1	I3	表面质量	Ra 1.6	1.6	0.00	1.6	0.00		0
2	1	E6	表面质量	Ra 1.6	1.6	0.00	1.6	0.00		0
3	1	E6	表面质量	Ra 1.6	1.6	0.00	1.6	0.00		0
4	1	I2	表面质量	Ra 1.6	1.6	0.00	1.6	0.00		0
小计	4									0

D-次要尺寸										
1	0.5	I2	长度	35	0.1	-0.1	35.1	34.9		0
2	0.5	J1	长度	8	0.1	-0.1	8.1	7.9		0
3	0.5	J2	长度	6	0.1	-0.1	6.1	5.9		0
4	0.5	J2	长度	14	0.1	-0.1	90.15	89.85		0
5	0.5	J3	长度	13	0.1	-0.1	13.1	12.9		0
6	0.5	I7	长度	14	0.1	-0.1	14.1	13.9		0
7	0.5	I1	长度	15	0.1	-0.1	15.1	14.9		0
8	0.5	I2	长度	9	0.1	-0.1	9.1	8.9		0
9	0.5	I2	长度	14	0.1	-0.1	14.1	13.9		0
10	0.5	I3	长度	5	0.1	-0.1	5.1	4.9		0
11	0.5	I3	长度	4	0.1	-0.1	4.1	3.9		0
12	0.5	I5	长度	24	0.1	-0.1	24.1	23.9		0
13	0.5	G6	长度	9	0.1	-0.1	9.1	8.9		0
14	0.5	H6	长度	76	0.1	-0.1	76.1	75.9		0
15	0.5	J6	长度	14	0.1	-0.1	14.1	13.9		0
16	0.5	G1	长度	27	0.1	-0.1	27.1	26.9		0
17	0.5	D7	长度	60	0.1	-0.1	60.1	59.9		0
18	0.5	A11	长度	148	0.1	-0.1	148.1	147.9		0
19	0.5	B12	长度	14	0.1	-0.1	90.15	89.85		0
小计	9.5									0

客观评判小计 (A-D)										
合计	73.00									

E-主观评判										
					1	2	3	4	5	
1	2	倒角(机倒, 共10处, 每处0.2)								0
2	1	锐角倒钝(手倒)								0
3	2	外观(缺陷)								0
4	2	零件完整								0
小计	7									0

单件总配分	单件总得分
80.00	0

			裁判员1	
			裁判员2	
			裁判长	

D-主观评判-件1										
				1	2	3	4	5		
小计	0									

D-主观评判-件2										
				1	2	3	4	5		
小计	0									

D-主观评判-件3										
				1	2	3	4	5		
小计	0									

件1			
配分	得分	是否合格	计分
5			

件2			
配分	得分	是否合格	计分
5			

件3			
配分	得分	是否合格	计分
5			

批量件以合格零件作为得分依据，零件尺寸、质量达到图纸要求即为合格品，予以计分。
 有尺寸超差或者没有完成即为不合格品，计0分。
 批量件每件配分5分，即合格零件得分为5分。
 按竞赛规程合格件（达到5分）每件计5分，不合格件（未达到5分）计0分。

批量总配分	批量总得分
15.00	

		裁判员1		
		裁判员2		
		裁判长		

**2018年江苏省职业学校技能大赛
数控铣高职、教师组评分表-职业素养**

工件编号		试题图号		成绩小计	0
------	--	------	--	------	---

A-职业素养												
					1	2	3	4	5			
1	3	安全防护用品记录									0	
3	2	物品排放记录									0	
3	0	安全文明操作规范									0	
小计	5										0	

职业素养总配分	职业素养总得分
5.00	0

			裁判员1		
			裁判员2		
			裁判长		